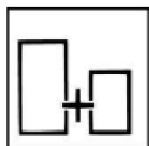
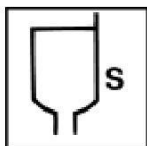


CANDY BASE COAT



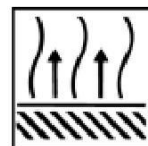
1000 ml+
800-1000 ml



14-15° ISO/DIN 4
20°C-nál
vagy
20-22° ISO/DIN 4
20°C-nál



Ø 1,2-1,5 mm
HVLP: 1,3 mm
LVMP: 3-4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Rétegszám: 2-3



20-30 min. 20°C-nál

LEÍRÁS:

Matt metál alaplakk kétrétegű festéshez, metál és gyöngyházfényű hatású és réteg nélküli festéshez. Újrafestés szintelen átlátszó lakkal (nedves-nedves technológia).

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

A karosszériakereskedelemben a személygépkocsik és tehergépkocsik teljes és részleges kétrétegű festéséhez stb.

TULAJDONSÁGOK:

- könnyű megmunkálás
- egyenletes matt felület
- nagyon jó fedés
- nagyon magas végletes fény
- kiváló időjárásállóság, fakulásállóság, kiváló felületi keménység-állóság

MEGFELELŐ ALAPOK:

A 04 109 MACROFAN FILLER-t 5:1 arányban vigye fel a régi, oldószerálló festékanyagra. Régi, hőre lágyuló és oldószerálló bevonatok teljes eltávolítása. Hagyja megszáradni az alapot, majd csiszolja le:

- nedvesen: P600-800-as csiszolópapírral
- szárazan: P400-as csiszolópapírral

Alaposan zsírtalanítsuk a 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW szilikonellenes anyaggal, mielőtt a Candy alapozót permetezzünk

MUNKAMENET:**Permetezés****ARÁNYOK:**

CANDY FESTÉK

00 740-1-2-00755-00 825 (higító)

CANDY LAKK

00362 - 327 - 00174 (higító)

00 740-1-2-00 755-00 825 (higító)

térfogatnál és tömegnél

1000 alkatrész

800-1000 alkatrész

1000 alkatrész

500 alkatrész

50-150 alkatrész

Viszkozitás 20°C-nál:

14 - 15"ISO/DIN4

U HS rendszer 20/22" ISO/DIN 4

Szórófej:

1,2-1,5 mm

HVLP: 1,3 mm

Permetezési nyomás: LVMP: 4 bar, HVLP: 2,5 bar, LVLP: 1,5-2,5 barAjánlott rétegvastagság: 20-25 µHozam: 1l = 8,5 - 9m² 20µ-nál, 1kg = 8,5-9m² 20 µ-nál

KÖZTES IDŐ (szellőztetés) az átlátszó bevonat felhordása előtt 20°C-on: 20-30 perc és 24 óra között.

Teljes és részleges festési rendszerek:

Először készítsen egy vékony átfedést az alkatrészen kívüli átfedéssel, majd egy normál átfedést az alkatrészen kívüli átfedéssel. Az egyenletesség érdekében egyenletes permetezési sebességet és egyenlő nyomást kell fenntartani. Ha utána foltok és pattanások keletkeznek, csökkentse a permetnyomást 1-2 barra, és még egyszer permetezze át a teljes felületet az átfedéssel. Minden egyes további réteggel az eredmény sötétebb lesz.

Alkatrész-javító rendszerek:

A karosszéria teljes részét Scotch Brite Extra Fine-al mattítsa, a sérült területeket javítsa ki tömítőanyaggal és/vagy szigetelő alapozóval, és egyenletesen csiszolja le. Az átlátszóság javítása érdekében fújja le festékkel a javítandó területet. Ezután csökkentse a permetezőnyomást 1-2 barra, és permetezzen a közepétől kifelé, hogy legalább 50%-os fedettséget érjen el a peremzónában.

Egy megfelelő ruhával távolítsa el a permetet, és vigye fel a teljes területre a tiszta bevonatot.

Ha ezüst és világos árnyalatokat használ ezzel a permetezési módszerrel, adjon 50% 61 082 BASE MIX-et az előkészített BSB lakkhoz.

ÁTLAGKOZÁS

Minden MACROFAN és ACRIFAN kétkomponensű PUR akril átlátszó lakk.

INSTRUKCIÓK:**Kiegészítő munka a friss lakkozáson:**

- Ha a fényvédő felületét nem csiszolták túl mélyre, akkor a száradás után azonnal vagy 24 óra száradás 20°C-on, újrafestés után lehet csiszolni.
- A 04190 MACROFAN HS töltőanyagot vékony rétegben felhordjuk a BSB alaprétegre. FILLER 5:1. Hagyja megszáradni és csiszolja a fenti utasításoknak megfelelően. A katalizált vagy hígított átlátszó bevonat ugyanígy felhordható a szalagozott alaplakkra. Hagyja 30-40 percig 20°C-on szellőzni, majd enyhén fújja át BSB festékkel (alapfesték). Végül permetezze rá a kívánt átlátszó bevonatot.

MEGJEGYZÉS:

60 °C alatti száradás esetén a festést követő első napokban az autót nem szabad különösen erős időjárási és tisztítási hatásoknak kitenni. A teljes kikeményedés előtt ne tegye ki az autót erős páralecsapódásnak (harmat, fagy) és agresszív anyagokkal (szmog, tisztítószerek, szórósó) való érintkezésnek.

A BSB 62 000 BIANCO INTENSO (intenzív fehér) alapfesték csak a rendszer receptúrái szerint használható. Ne használja ezt az alapszínt színmintákhoz vagy a 61 001 BIANCO PER TINTE (színezett fehér) helyettesítésére.

MŰSZAKI ADATOK:

Viszkozitás 20°C-nál 70-130" ISO/DIN 4

Mérhető tömeg 20°C-nál: 0,970 - 1,180 g/ml.

02-HU sz. műszaki adatlap**Felülvizsgálat 19/04**

A közzétett adatok alaposan validált kísérletek eredményei, és ismereteink legújabb és legmagasabb szintű állását tükrözik. Ezek az adatok kizárólag tájékoztató jellegűek, és nem kötik vállalatunkat, és nem képezhetik alapját semmiféle, a leírt termékek használatával kapcsolatos követelésnek. Többek között azért, mert e termékek felhasználási körülményeit nem tudjuk ellenőrizni.