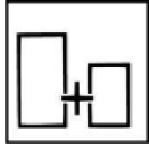
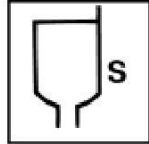


## CANDY BASE COAT



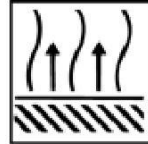
1000 ml+  
400-1000 ml



14-15" ISO/DIN 4  
pri 20°C  
alebo  
20-22" ISO/DIN 4  
pri 20°C



Ø 1,2-1,5 mm  
HVLP: 1,3 mm  
4 bar  
HVLP: 2-2,5 bar  
Nástreky: 2-3



20-30 min. pri 20°C

### POPIS:

Matný základový lak pre dvojvrstvé lakovanie s metalickým a perleťovým efektom a unilakovanie. Prelakovanie bezfarebným čírym lakom (technológia "mokrú na mokré").

### OBLASŤ POUŽITIA:

V karosárskom odbore pre celkové a dielčie dvojvrstvé lakovanie osobných a nákladných vozidiel atď.

### VLASTNOSTI:

- ľahké spracovanie
- rovnomerne matný povrch
- veľmi dobrá krycia schopnosť
- veľmi vysoký lesk výsledného produktu
- vynikajúca odolnosť proti povetnostným vplyvom, vyblednutiu, výborná tvrdosť povrchu

### VHODNÉ PODKLADY:

Na staré lakovanie, odolné proti rozpúšťadlám naniesť 04 001 MACROFAN FILLER 5:1. Staré termoplastické lakovanie a lakovanie neodolné proti rozpúšťadlám kompletne odstrániť. Základ nechať preschnúť a následovne obrúsiť:

- za mokra: brusným papierom P600-800
- za sucha: brusným papierom P400

Aplikovať základovú farbu MAGNUM BIG SILVER 61.099 v 2 vrstvách.

Pred nástrekom základnej podkladovej farby MAGNUM BIG SILVER 61.099 a Candy farby dôkladne odmastniť antisilikónom 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

### PRACOVNÝ POSTUP:

#### Striekanie

#### POMERY:

CANDY FARBA  
00 740-1-2-00755- 00 825 (riedidlo)

CANDY LAK  
00362 - 327 - 00174 (tužidlo)  
00 740-1-2-00 755-00 825 (riedidlo)

#### pri objeme a hmotnosti

1000 dielov  
800-1000 dielov

1000 dielov  
500 dielov  
50-150 dielov

Viskozita pri 20°C:

14 - 15"ISO/DIN4

U HS Systému 20/22" ISO/DIN 4

Striekacia tryska:

1,2-1,5 mm

HVLP: 1,3 mm

Striekací tlak: 4 bar , HVLP: 2,5 barDoporučená hrúbka vrstvy: 20-25  $\mu$ Výdatnosť: 1l = 8,5 - 9m<sup>2</sup> pri 20 $\mu$ , 1kg = 8,5-9m<sup>2</sup> pri 20  $\mu$ 

MEDZIČAS (odvetranie) pred nanesením číreho laku pri 20°C: 20-30 min až 24 h

**Systémy pre celkové a dielcové lakovanie:**

Najprv urobiť tenký nástriek s presahom mimo diel a následne normálny nástriek s presahom mimo diel. Pre rovnomernosť je potrebné dodržať rovnomernú rýchlosť striekania a rovnaký tlak. Pokiaľ sa potom budú vyskytovať fľaky a obláčiky, znížte striekací tlak na 1-2 bary a ešte raz krížovo prestriekajte celý povrch s presahom. S každou ďalšou vrstvou bude výsledný efekt tmavší.

**Systémy pre dielcové vylepšenia (prístrek):**

Celú časť karosérie zmatovať pomocou Scotch Brite Extra Fine, poškodené miesta vylepšiť tmelom a/alebo izolačným základovým plničom a rovnomerne obrúsiť. Pre zlepšenie kryvosti nastriekať farbu na opravovanú zónu. Potom znížiť striekací tlak na 1-2 bary a nastriekať od stredu von, aby bolo dosiahnuté aspoň 50% prekrytie okrajovej zóny.

Vhodnou utierkou odstrániť striekací hmlu a na celé miesto naniesť čirý lak.

Pri použití strieborných a svetlých odtieňov u tejto prístrekovej metóde, pridať k pripravenému BSB laku 50% 61 082 BASE MIX.

**PRELAKOVANIE**

Všetky dvojkomponentné PUR akrylátové číre laky MACROFAN a ACRIFAN.

**POKYNY:****Dodatočné práce na čerstvom lakovaní:**

- Pokiaľ nebol povrch číreho laku príliš hlboko obrusený, je ho možné hneď po dosušení alebo po 24 hodinách schnutia pri 20°C, prelakovať.
- Na oblepený základový lak naneste v tenkých vrstvách plnič 04190 MACROFAN HS FILLER 5:1. Nechajte preschnúť a obrúste podľa vyššie uvedených pokynov. Na oblepený základový lak môžete rovnako naniesť katalyzovaný alebo zriedený nástriek číreho laku. Nechať 30-40 minút pri 20°C odvetrať a ľahko prestriekať MAG NUM BIG SILVER 61 099 farbou a potom požadovanou CANDY FARBOU (základný lak). Nakoniec nastriekať požadovaný čirý lak.

**POZNÁMKA:**

Pri sušení pod 60°C by automobil v prvých dňoch po lakovaní nemal byť vystavovaný obzvlášť silným vplyvom počasia a čistenia. Pred kompletným vytvrdnutím nevystavujte automobil silným kondenzáciám vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktu s agresívnymi látkami (smog, čistiace prostriedky, posypová soľ).

**TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Viskozita pri dodaní pri 20°C: 70-130" ISO/DIN 4

Merná hmotnosť pri 20°C: 0,970 až 1,180 g/ml.

**Technický list č. 01-SK****Revízia 07/19**

Zverejnené údaje sú výsledkom dôkladne preverených pokusov a odráža sa v nich posledný a najvyšší stav našich znalostí. Tieto údaje sú zverejňované iba k čisto informatívnemu účelu a nezavazujú našu spoločnosť a rovnako nemôžu byť dôvodom k reklamáciám akéhokoľvek druhu v súvislosti s použitím popísaných produktov. Okrem iného i preto, že podmienky použitia týchto produktov nepodliehajú našej kontrole.

Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za dosiahnuté výsledky pokiaľ ide o podmienky v akých sa tento produkt používa, pretože sú mimo našu kontrolu. Preto Vám odporúčame vykonať testy s bezfarebným lakom a podmienky použitia pred skutočnou prácou. Tento výrobok je určený pre profesionálne použitie a pre vhodne kvalifikovaný personál.